



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

31/03/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : MATAIR		Nature:	
	Numéro de Chassis: MT4305 - BOTTE		Fabriqué en:	
	Numéro de régulateur: R25759			
	Numéro de détendeur:			
	Numéro de masque: M42475			
Etanchéité masque	Valeur début test: mb		Pente fuite Référence: mb/mn	
	Valeur fin test: mb		Pente de fuite mesurée: mb/mn	
Résultat: Correct	Remarques:			
Manomètre	Consignes	Mesures	Tolérance haute	Tolérance basse
		Max.b		Saisie opérateur
Résultat:				
	Remarques:			
Moyenne pression	Seuil référence:		Tolérance basse référé:	
Résultat:	Valeur MP+10s:		Tolérance haute référé:	
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s:		Pente de fuite Référence:	
			Pente de fuite mesurée:	
Résultat:	Remarque:			
Sifflet	Seuil Référence:		Tolérance basse référé:	
	Valeur mesurée:		Tolérance haute référé:	
Résultat:	Remarque:			
Soupape de sécurité	Seuil Référence:		Tolérance basse référé:	
	Valeur mesurée:		Tolérance haute référé:	
Résultat:	Remarque:			

Controle dynamique				
	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.2 mb	Tolérance basse référen:	2 mb
			Tolérance haute référen:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	7.4 b	Mini MP Référence:	4.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	9.51875 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	3.61875 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :			
Correct				

